

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ARG 220 plus

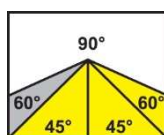
Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а так же в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Подъем рамы осуществляется вручную, рабочая подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана подающего гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается. Для облегчения подъема рамы, станок оснащен пружинной системой с возможностью регулировки натяжения для изменения усилия необходимого для подъема и опускания рамы.

Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45° до 60° .

Поворотный стол исключает возможность пропила его рабочей поверхности.

- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45° до 60° , с возможностью быстрой установки угла на 45° , 60° и 90° ;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Трехфазный двухскоростной двигатель (400 В) с возможностью выбора скорости пилы 40 и 80 м/мин;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели закрепленной на тумбе станка.
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 250 мм.



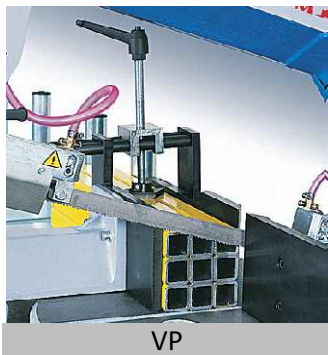
2600 x 27 x 0.9

	90°	-45°	+45°	+60°
●	220	150	170	105
■	220	135	160	75
■	270x150	175x60	175x60	105x75

400 В / 50 Гц / 0,9/1,4 кВт	40/80 м/мин	270

Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 0,9/1,4 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.05 кВт
Скорость пилы	40/80 м/мин
Высота стола тисков	900 мм
Объем бака СОЖ	15 л
Габаритные размеры (мин.)	1400 x 750 x 1400 мм
Габаритные размеры (макс.)	2000 x 1300 x 1700 мм
Вес станка	270 кг

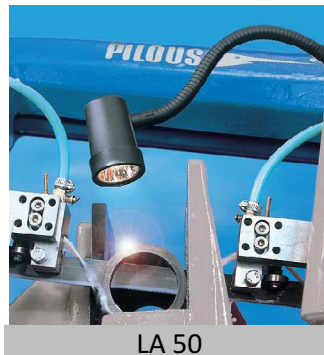
ОПЦИИ



VP

Ручной прижим

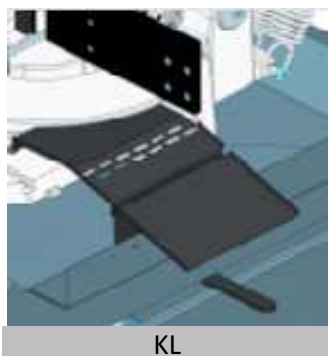
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



LA 50

Лампа галогенная

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



KL

Раздающий лоток

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка.



MM

Смазка масляным туманом

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



CD

Индикатор натяжения пилы

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.

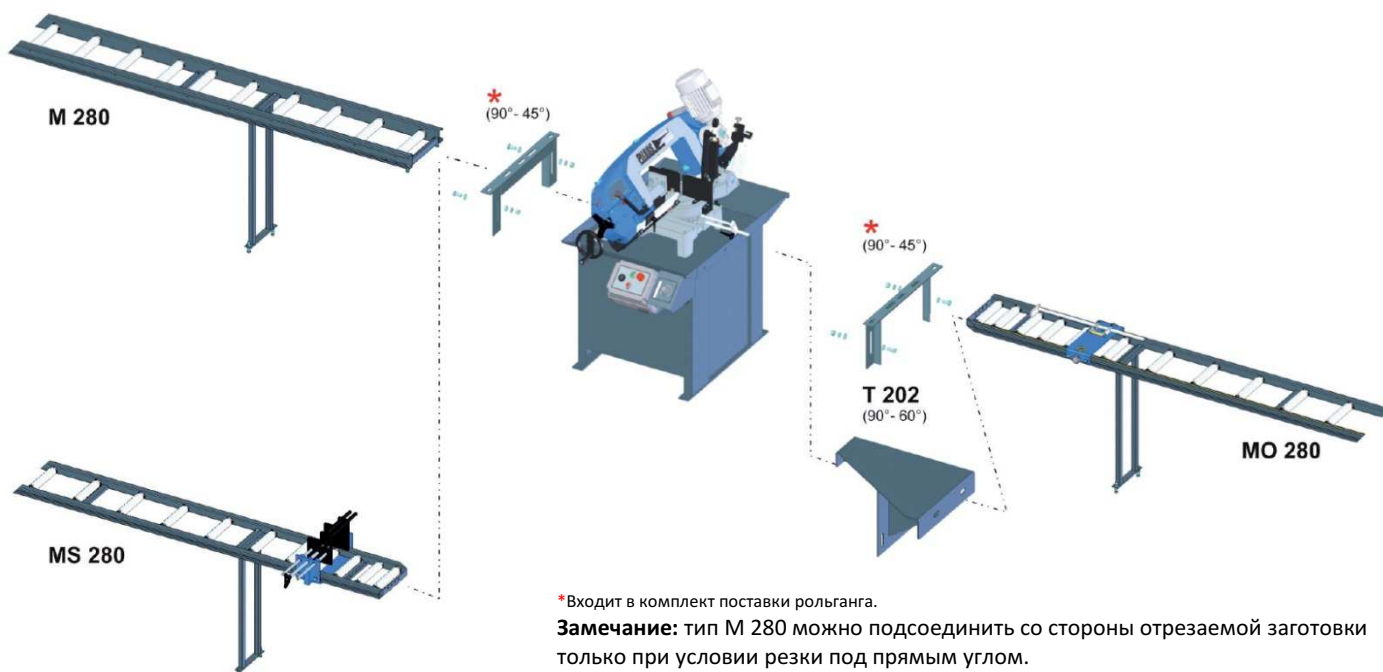


FR

Частотный преобразователь

Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.

РОЛЬГАНГИ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ



*Входит в комплект поставки рольганга.

Замечание: тип М 280 можно подсоединить со стороны отрезаемой заготовки только при условии резки под прямым углом.



M 280



M 280 AB



N 280



MO 280



MS 280

Рольганги

- M** Стандартный рольганг. Возможность независимой установки.
- MO** Рольганг с измерительным оборудованием. Применяется при отпиливании длинных деталей.
- MS** Рольганг с подвижными тисками для пиления пакетов заготовок.
- T** Присоединительный переходник для крепления рольганга типа MO к станине станка.
- N** Подставка с роликом.

Модификации рольгангов типа «M»

- A** С защитной металлической крышкой
- B** С вертикальными поддерживающими роликами
- AB** С защитной крышкой и вертикальными роликами

	M 200		M 280		M 400		MO 280 /MS 280			
	-	-	1500	3000	-	-		2000	3000	6000
	-	-	280	280	-	-		280	280	280
	-	-	50	50	-	-		50	50	50
	-	-	6	12	-	-		10	13	25
	-	-	1	2	-	-		1	2	3
	-	-	4	7	-	-		875-915		
	875-915							875-915		
							N 280			
								280		
								50		
								800-1120		

АКСЕССУАРЫ

ЭМУЛЬСИЯ



ТНК Универсал EP

Смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) ТНК Универсал – это концентраты эмульсола, представляющие собой сбалансированные композиции на основе минерального базового масла, импортного пакета присадок и биоцидных добавок. ТНК Универсал предназначены для обработки резанием черных и цветных металлов и применяются в виде водных эмульсий. Рекомендуемые рабочие концентрации составляют от 3 до 8 % и должны подбираться технологами предприятия-потребителя опытным путем в зависимости от материала обрабатываемых деталей, режимов резания, рабочих параметров оборудования, геометрии и свойств металлорежущего инструмента.

Канистры объемом 5, 10, 20 литров, концентрат.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ОН 90 (ОНЕ 90)

Зачистные машинки ОН 90 и ОНЕ 90

Предназначены для легкой и быстрой зачистки отрезанных деталей с различными профильными сечениями (в том числе и для внутренних кромок) и заготовок сплошного сечения, с помощью вращающейся стальной щетки. Качественная конструкция машинки ОН 90, оснащенной 3-х фазным электродвигателем, в закрытом корпусе, позволяет использовать ее, как и в мастерских, так и в больших производствах, особенно в условиях большой загрязненности.

Упрощенная версия, ОНЕ 90, поставляется без защитного кожуха.

По сравнению с ручной очисткой, использование данного станка многократно снижает время и стоимость данной операции, при этом улучшая ее качество.



Сварочные аппараты EWM

Сварочные аппараты EWM HighTech Welding.

Внедрение новых сварочных технологий, увеличение объемов производства и повышение качества выпускаемой продукции, все это результаты применения надежного и удобного сварочного оборудования фирмы «EWM» (Германия) - лидера мирового рынка сварочной техники. EWM разрабатывает и производит сварочные аппараты, устройства подачи проволоки, системы горелок и промежуточные пакеты шлангов высочайшего качества, дающие возможность пользователю максимально использовать преимущества машин при выполнении сварочных заданий. Линейка аппаратов представлена широкой ассортиментом, начиная от портативных ручных заканчивая промышленными сварочными комплексами.



Ленточно-шлифовальные станки
CREUSEN

Ленточно-шлифовальные станки CREUSEN

Ленточно-шлифовальные станки (ЛШС) включают десять моделей и подходят для интенсивного контактного шлифования, шлифования поверхности, разделки кромок и зачистки. ЛШС стандартного размера 2000 x 75 мм или 2000 x 150 мм и мощным двигателем в 4 кВт гарантируют быструю работу без проблем на больших и широких поверхностях. Одна из имеющихся дополнительных опций – это встроенный тормоз. Представлены также ЛШС с двухскоростным электродвигателем и встроенным тормозом для работы с алюминием и нержавеющей сталью.

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Высококачественная пила – это второй важный фактор (после ленточнопильного станка) влияющий на производительность, точность и стабильность работы. Выбрав необходимое полотно из линейки пил **WIKUS** или **PILOUS**, Вы, тем самым, обеспечиваете себе гарантированно качественный инструмент от ведущих немецких производителей ленточных пил.

На ARG 220 plus устанавливается полотно с размерами 2600 x 27 x 0.9 мм.

Данное полотно представлено широкой номенклатурой моделей пил, для конкретных производственных задач. Типовые шаги зубьев представлены ниже (количество зубьев на дюйм).

Биметаллическое полотно M42

Переменный шаг зуба	10/14	8/12	8/11	6/10	5/8	5/7	4/6	3/4	2/3
Постоянный шаг зуба	14	6	4	3	2	4			

Биметаллическое полотно M51

Переменный шаг зуба	5/8	4/6	3/4	2/3					
Постоянный шаг зуба									

Полотно с твердосплавными вставками

Переменный шаг зуба	2/3								
Постоянный шаг зуба	4	3							

Первоначально, при выборе шага зубьев стоит руководствоваться правилом, что в контакте с материалом, в процессе пиления, должно быть от 4 до 30 зубьев.



СТОИМОСТЬ

Название	Стоимость в евро			
Станок				
ARG 220 plus	3 544			
Опции				
Лампа галогенная	152			
Смазка масляным туманом	1 099			
Рольганги				
	1500 мм	2000 мм	3000 мм	6000 мм
M 280	292	–	485	–
MS 280	–	–	982	1 969
MO 280	–	603	702	1 053
N 280	76.00			
T 202	69.00			
Эмульсия				
ТНК Универсал EP 5 л	40.00			
ТНК Универсал EP 10 л	80.00			
ТНК Универсал EP 20 л	160.00			
Зачистная машинка OH 90	1 281.00			
Зачистная машинка OHE 90	987.00			
Ленточно-шлифовальные станки CREUSEN	зависит от комплектации			
Ленточные полотна				
Wikus Vario	25.52			
Wikus Ecoflex	18.13			